

Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation



Zum Verkauf steht eine komplette Sortieranlage für Deinking Ware, die aber auch für anderen Materialien nutzbar ist.

Übersicht zur Ausstattung einer Sortieranlage, Baujahr 2009, Erweiterung 2015, mit einer Sortierleistung von 25.000 t/Jahr

Zum Verkauf steht eine komplette Sortieranlage für Deinking Ware, die aber auch für anderen Materialien nutzbar ist. Die Anlage besteht aus folgenden Komponenten:

- 1 Stück Aufgabe- / Dosierbunker mit hydraulischem Schubboden und Dosiertrommel, Hersteller Hartner, Typ Storage HAT
- 1 Stück 3-Deck Ballistik Separator, Hersteller Hartner, Typ Paper Sort
- 2 Stück Überbandmagnetscheider, Hersteller IFE, Typ MEQL 1401 S-PS
- 2 Stück Kaskadensiebe (Vibrations Müllsiebe), Hersteller IFE, Typ SM 2400 x 5000 F – UW30
- 2 Stück TiTech Autosort, Hersteller TOMRA Sorting GmbH, Typ TITECH AutoSort 4 (NIR1-VIS) (S-2800) (X-L), inkl. Beschleunigungsbändern
- 1 Stück Sortierkabine mit Filteranlage, klimatisiert (beheizt), mit 3 Stück Sortierbändern und 10 Sortierplätzen
- 1 Stück Lüftungsanlage für die Sortieranlage mit 17.600 m³/Stunde, Hersteller VTS Ventus, Typ VS-120-R-H/S
- 5 Stück Bunkerbänder zur Bevorratung der einzelnen Sortierfraktionen
- 1 Stück halbautomatische LKW Verladestation für Walking Floor oder Container LKW
- 1 Stück Schwenkverteiler Förderband für die Materialbevorratung als Haufwerk
- 1 Stück Ballenpresse, 150 t Presskraft, Hersteller Europress, Typ EP5 150 V5
- Diverse Fördertechnik bestehend aus Kettengurt- und Gleitgurtförderern
- 1 Stück Entstaubungsanlage mit Rückspülfunktion für die Filterpatronen,

Hersteller Impact Air Systems Ltd.

Bemerkung:

Die Anlage befindet sich in Deutschland, ist noch vollständig montiert, an Strom angeschlossen und könnte bei Bedarf in Betrieb (ohne Materialeinsatz) besichtigt werden. Der Verkauf der Anlage erfolgt ab Standort, Deutschland. Die Demontage und Verladung der gesamten Anlage sowie die

Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation

besenreine Übergabe der Halle erfolgt auf Risiko und Kosten des Käufers. Bei der Demontage kann der Besitzer sporadisch mit Gabelstapler, Radlader, Bagger logistisch unterstützen.

Das Gebot des Kaufinteressenten wird auf die Gesamtanlage oder einzelne Komponenten abgegeben. Dieses Gebot beinhaltet immer die Demontage der Maschinen und Anlagen sowie deren Verladung, Abtransport und besenreine Übergabe der Halle.

Technische Dokumentationen zur Anlage und den Komponenten (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, elektrische und hydraulische Schaltpläne), sind ausschließlich in deutscher Sprache vorhanden.

Eine Besichtigung der Anlage ist nach Zusendung der vollständigen Firmendaten (Eigenauskunft) des Kaufinteressenten sowie anschließender Bonitätsprüfung, nach Vereinbarung möglich.

Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

Nachfolgend erhalten Sie detailliertere Informationen zu den einzelnen Maschinen / Komponenten.

Technische Daten Dosierbunker mit hydraulischem Schubboden und Dosiertrommel:

Hersteller Hartner Maschinenbau GmbH & Co. KG, Deutschland

Typ Storage HT

Baujahr 2009

Steuerung Siemens Logo

Antriebsleistung Schubbodenhydraulik 7,5 kW, 100 L Hydrauliköltank

Schubboden Fördergeschwindigkeit einstellbar, von min. 0,007 m/Minute bis max. 0,363 m/Minute

Durchsatzleistung einstellbar, von min. 0,15 t/Stunde bis zu 8,23 t/Stunde **ACHTUNG bezogen auf ein Material Schüttgewicht von 0,1 t/m³!**

Die effektive Durchsatzleistung bei Mischpapier schwankt je nach Qualität des Inputmaterials zwischen 15 t/Stunde bis zu 25 t/Stunde.

Antriebsleistung Dosiertrommel 4 kW

Maße laut Übersichtsplan 13.100 x 3.030 mm (L x B)

Technische Daten 3-Deck Ballistik Separator:

Hersteller Hartner Maschinenbau GmbH & Co. KG, Deutschland

Typ Paper-Sort

Baujahr 2009

Steigungswinkel 15°

Funktionsbeschreibung:

Die Siebung erfolgt nach dem Prinzip der Größensortierung. Durch die

veränderbare Einstellung der Sieböffnung und Rotationsgeschwindigkeit können sowohl Kartonagen als auch andere Störstoffe ausgesiebt werden.

Technische Daten Überbandmagnetscheider:

Hersteller IFE Aufbereitungstechnik GmbH, Österreich

Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation

Typ MEQL 1401 S-PS
Baujahr 2009
Motorleistung 4 kW
Magnetleistung 6,06 kW
Förderbandbreite 1.400 mm
Austragsgeschwindigkeit 1,8 m/Sekunde
Abmessungen 3.086 x 2.238 x 946 mm (L x B x H)
Gewicht ca. 4.950 kg

Technische Daten Kaskadensiebe (Vibrations Müllsiebe):

Hersteller IFE Aufbereitungstechnik GmbH, Österreich
Typ SM 2400 x 5000 F – UW30
Baujahr 2009
Antriebsmotor 22 kW
Nennstrom 43 A
Siebmaße 5.000 x 2.400 mm (L x B)
Schwingweite max. 18,5 mm
Gewicht ca. 6.600 kg

Einsatzmöglichkeiten:

Das Müllsieb ist für den Einsatz in Anlagen für die Sortierung von Hausmüll, Gewerbe- und Industriemüll, Papier und Karton, Metallschrott und Elektroschrott geeignet. Verstopfungsfreies Sieben bei schwierigsten Aufgabematerialien, mit hoher Durchsatzleistung, keine Zopfbildung beim Überkorn, aufgelockerter Überkornabwurf über die gesamte Siebreite und keine Stillstandszeiten zur Siebreinigung sind die größten Vorteile dieser Anlagentechnik.

Bemerkung:

Die Siebbleche unter den Siebstangen sind für die Verwendung in der Papiersortieranlage im Laufe der Zeit durch Stahlplatten ohne Siebfunktion ausgetauscht worden. Die Stahlplatten können jedoch wieder demontiert und gegen Siebbleche ausgetauscht werden.

Technische Daten TiTech Autosorts, zwei Stück:

Hersteller TOMRA Sorting GmbH, Deutschland
Typ TITECH AutoSort 4 (NIR1-VIS) (S-2800) (X-L)
Baujahr 2015
Betriebsstunden 20.619 und 21.729 Stunden
Arbeitsbreite 2800 mm
Nennleistung 3,68 kW
Druckluft Eingangsdruck 8,5 bis 10 bar
Arbeitsdruck 8 bar
Spüldruck 0,1 bis 2 bar

Einsatzmöglichkeiten:

Je nach Sensorausstattung kann die Maschine zur Sortierung von:

- DEINKING Fraktion
- Polymeren wie PE, PP, PS, PET, EPS und ABS
- Sortieren von PET nach Farbe
- Sortieren von PE nach Farbe
- Entfernung von gemischtem Papier aus gemischten Zufuhrströmen

Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation

- Produktion einer RDF-Fraktion
- Trennung von organischen und anorganischen Stoffen

eingesetzt werden.

Systembeschreibung:

Der AUTOSORT 4 trennt Material auf einem schnell laufenden Förderband. Der fortgeschrittene Lichtdetektor und die Software ermöglichen es dem Benutzer, die erwünschten Sortieraufgaben

einfach durch Eingaben am Bedienfeld der Steuereinheit oder in einem zentralen Steuerungsraum festzulegen. Das Förderband muss mit konstanter Geschwindigkeit laufen, um zu gewährleisten, dass der Luftstrahl-Impuls auf das, zu trennende Objekt, zum richtigen Zeitpunkt erfolgt. Das Material auf dem Förderband wird analysiert und die Scanner-Einheit identifiziert das Material, das aussortiert werden soll. Das zugeführte Material muss gleichmäßig über die gesamte Förderbandbreite verteilt sein. Um gute Trennergebnisse zu gewährleisten, ist es ausgesprochen wichtig, dass sich auf dem Förderband nur eine Schicht des zu sortierenden Materials befindet. Das oder die gewünschten Produkte werden vom Abfall durch eine Reihe von Ventilen

am Ventilblock / Düsenbalken mittels Druckluftstrahl getrennt, der am Ende des Förderbandes montiert ist.

Lieferumfang:

- 2 Stück Steuereinheiten TITECH AutoSort 4 (NIR1-VIS) (S-2800) (X-L)
- 2 Stück Scannereinheiten
- 2 Stück Ventilblöcke mit Düsenbalken
- 2 Stück Gehäuse mit justierbaren Trennscheitel
- 2 Stück Beschleunigungsbänder

Technische Daten Ballenpresse:

Hersteller Europress Umwelttechnik GmbH, Deutschland
Typ EP5 150 V5
Baujahr 2015
Betriebsstunden 19.173 Stunden
Anzahl gepresster Ballen 282.961 Ballen
Anzahl der Presshübe vom Pressstempel 1.895.112 Presshübe
Presskraft Hauptpresse 150 t
Spezifische Presskraft 181,8 N/cm²
Maße Einwurfschacht 1.000 x 2.000 mm (B x L)
Ballenmaße 750 x 1.100 mm (H x B), Länge variabel
Antriebsleistung 2 x 55 kW + 15 kW + 2 x 0,75 kW
Nennstrom 230 A
Leitungsquerschnitt Einspeisung 120 mm²
Abbindung 5-fach vertikal, voll automatisch
Füllvolumen Hydrauliköltank 4.300 L
SPS Steuerung Siemens S7 / ET200S
Transportgewicht Presse 35.800 kg

Technische Daten zur Lüftungsanlage für die Sortierkabine:

Hersteller VTS Ventus, Polen
Typ VS-120-R-H/S
Min. Luftleistung 5.815 m³/Stunde
Max. Luftleistung 17.610 m³/Stunde

Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation

Anschlußleistung 108 kW
Statischer Druck 837 Pa
Bereitschaftsdruck 600 Pa
Filterbezeichnung VS 120 B.FLT F5, Typ EU5
Filtergröße 592 x 287 mm

Technische Daten Entstaubungsanlage mit Rückspülfunktion für die Filterpatrone:

Hersteller Impact Air Systems Ltd., Großbritannien
Typ Entstaubungsanlage
Baujahr 2009
Antriebsleistung 18,5 / 3 kW
Filtereinheit Gold Series Reverse Jet Catridge

Bemerkungen zur Gesamtanlage:

Technische Dokumentationen zur Anlage und den Komponenten (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, elektrische und hydraulische Schaltpläne), sind ausschließlich in deutscher Sprache vorhanden.

Eine Besichtigung der Anlage ist nach Zusendung der vollständigen Firmendaten (Eigenauskunft) des Kaufinteressenten sowie anschließender Bonitätsprüfung nach Vereinbarung möglich. Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation



Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation



Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation



Sortieranlage, Bj 2009, Erweit. 2015, Sortierleistung 25.000 t/Jahr, mit TiTech Autosort 4, 10 Sortierplätzen, 150 t Ballenpresse, Containerverladestation

