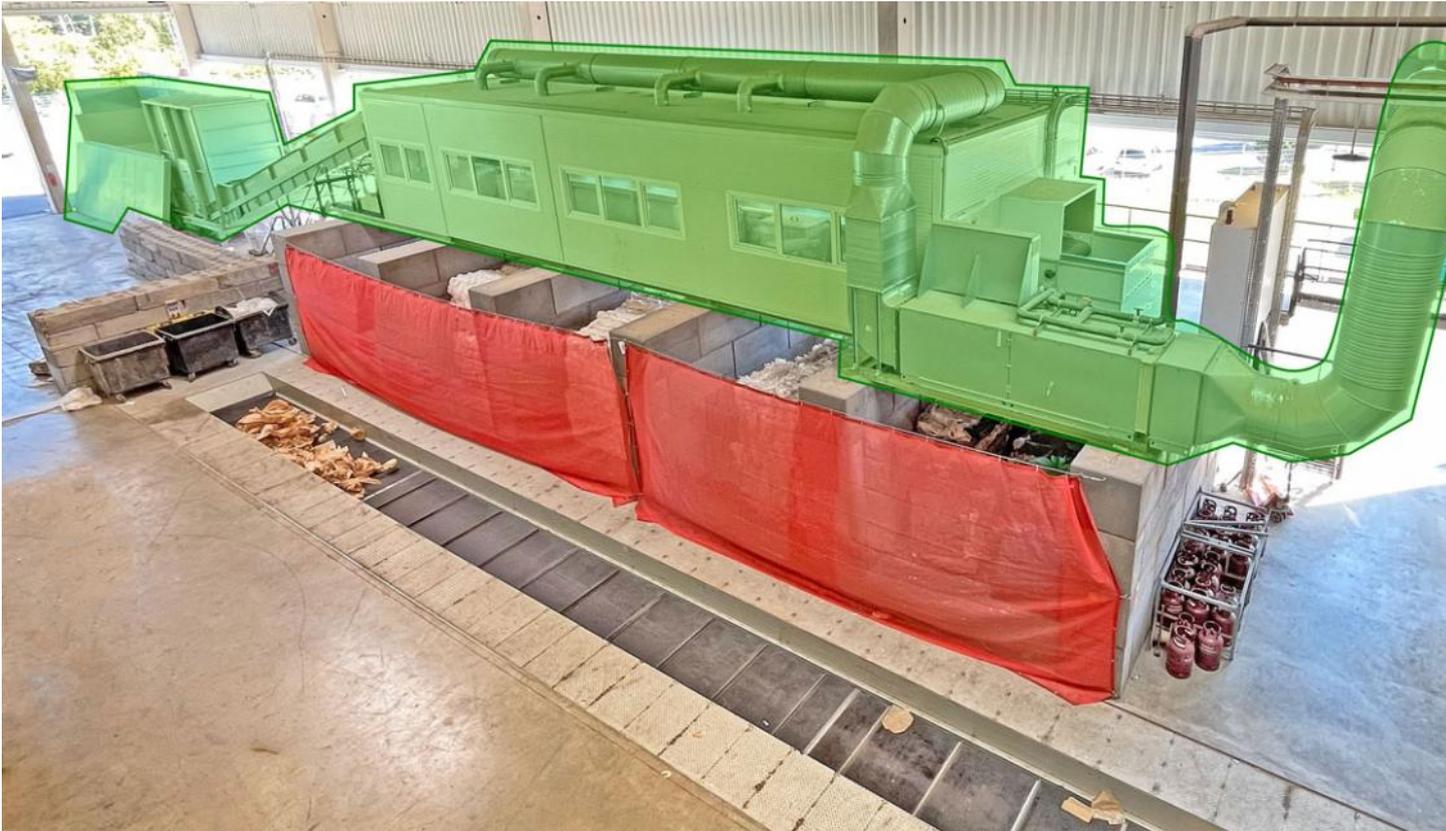


Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoff, in Modulbauweise, Baujahr 2022, 151 Betriebsstunden, Sortierleistung bis zu 20.000 t/Jahr



Zum Verkauf steht eine Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoffe etc., Baujahr 2022, nur 151 Betriebsstunden, mit einer Sortierleistung von bis zu 20.000 t/Jahr, im Zweischichtbetrieb.

Zum Verkauf steht eine Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoffe etc., Baujahr 2022, nur 151 Betriebsstunden, mit einer Sortierleistung von bis zu 20.000 t/Jahr, im Zweischichtbetrieb. Die Anlage besteht aus folgenden Komponenten:

1 Stück Aufgabe- / Dosierbunker mit Stahl Lamellenförderer und einer Dosiertrommel, Hersteller Bollegraaf, Typ BDF-1200/2000

1 Stück Steigband zwischen dem Aufgabebunker und der Sortierkabine, gefertigt als Muldenförderer, Hersteller Lubo Systems, Typ TBM 2000 x 15000

1 Stück Sortierkabine, klimatisiert (beheizt), in den Maßen 14.500 x 5.732 x 3.270 mm (L x B x H), mit 4 Sortierplätzen, 8 Abwurfschächten und 5 Stück darunter befindlichen Materialbunkern. Die Beton Blocksteine gehören nicht mit zum Lieferumfang der Sortieranlage.

1 Stück Gleitgurtförderer als Sortierband, Hersteller Bollegraaf, Typ HBGT 250/1400 * 15000

1 Stück Lüftungsanlage für die Sortieranlage mit einer Luftleistung von 8.000 m³/Stunde, beheizt mit 93,8 kW elektrischer Heizleistung, Hersteller MANDIK.

Die benötigte Fläche zur Montage der Sortieranlage in der aktuell aufgebauten Konfiguration beträgt mindestens 46 x 7,5 m (345 m²). Die Höhe der Sortierkabine inkl. der Belüftungsrohre beträgt 7.370 mm.

Bemerkung:

Die Anlage befindet sich in Deutschland, ist noch vollständig montiert, an Strom angeschlossen und könnte bei Bedarf in Betrieb (ohne Materialeinsatz) besichtigt werden. Der Verkauf der Anlage erfolgt ab Standort. Die Demontage und Verladung der gesamten Anlage sowie die besenreine Übergabe der Halle erfolgt auf Risiko und Kosten des Käufers. Bei der Demontage kann der Besitzer sporadisch mit Gabelstapler, Radlader, Bagger logistisch unterstützen.

Technische Dokumentationen zur Anlage und den Komponenten (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, elektrische und hydraulische Schaltpläne), sind ausschließlich in deutscher Sprache vorhanden.

Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoff, in Modulbauweise, Baujahr 2022, 151 Betriebsstunden, Sortierleistung bis zu 20.000 t/Jahr

Der vorhandene Schaltschrank steuert alle Maschinen des Kunden in zwei Hallen, daher gehört dieser nicht mit zum Lieferumfang der Sortieranlage. Der Schaltschrank wird bauseits abgeklemmt, demontiert und verbleibt beim Vorbesitzer, um die vor Ort verbleibenden Anlagen weiter bedienen zu können. Lediglich die Frequenzumformer für die einzelnen Maschinen der Sortieranlage sind im Lieferumfang enthalten.

Die Beton Blöcke unter der Sortieranlage gehören ebenfalls nicht mit zum Lieferumfang und verbleiben beim Vorbesitzer vor Ort.

Eine Besichtigung der Anlage ist nach Zusendung der vollständigen Firmendaten (Eigenauskunft) des Kaufinteressenten sowie anschließender Bonitätsprüfung, nach Vereinbarung möglich.

Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

Nachfolgend erhalten Sie detailliertere Informationen zu den einzelnen Maschinen / Komponenten.

Technische Daten zum Aufgabebunker mit Stahl Lamellenförderer:

Hersteller Bollegraaf
Typ BDF-1200/2000
Baujahr 2022
Betriebsstunden 131 Stunden, Stand Juli 24
Antriebsleistung Aufgabebunker 0,55 kW, 2,3 A
Fördergeschwindigkeit einstellbar, von 0,2 bis 0,7 m/Minute
Nutzbreite des Radlader Aufgabebereiches 7.272 mm
Höhe der Prallwand (Übergabehöhe) am Einwurfbereich 2.880 mm
Innenhöhe Seitenwand, im Aufgabebereich 1.330 mm
Innenhöhe gegenüberliegende Schüttwand 3.350 mm
Nutzbreite Stahl Lamellenförderer, innen 1.950 mm
Nutzlänge, Stahl Lamellenförderer bis zur Dosierrolle 8.500 mm
Optimale Füllhöhe laut Hersteller 1.500 mm
Optimales Füllvolumen laut Hersteller 25 m³
Empfohlenes max. Schüttgewicht laut Hersteller bis zu 120 kg/m³
Länge des Aufgabebunkers über alles 11.590 mm
Gewicht 12.400 kg

Technische Daten zur Dosierrolle vom Aufgabebunker:

Hersteller Bollegraaf
Typ Dosiertrommel BDF 1216/2000
Baujahr 2022
Antriebsleistung Dosiertrommel 15 kW
Rotationsgeschwindigkeit von 40 bis zu 70 U/Minute, einstellbar über einen Frequenzumformer
Anzahl der Mitnehmer, 12 Stück
Anzahl der HARDOX Reißzähne 16 Stück

Technische Daten zum Steigförderband zwischen Aufgabebunker und Sortierkabine:

Hersteller Lubo Systems
Typ TBM 2000 x 15000 (Muldengurtförderband)
Baujahr 2022
Betriebsstunden 135 Stunden, Stand Juli 24
Länge Steigband 15.646 mm
Nutzbreite 1.840 mm
Antriebsleistung 4 kW, 8,1 A
Förderbandgeschwindigkeit bis zu 60 m/Minute, einstellbar über einen Frequenzumformer
Steigungswinkel 19°
Gewicht 4.100 kg

Technische Daten zum Sortierband:

Hersteller Bollegraaf
Typ HBGT 250/1400 * 17400 (Gleitgurtförderband)

Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoff, in Modulbauweise, Baujahr 2022, 151 Betriebsstunden, Sortierleistung bis zu 20.000 t/Jahr

Baujahr 2022

Betriebsstunden 151 Stunden, Stand Juli 24

Länge Sortierband 17.400 mm

Nutzbreite 1.400 mm

Antriebsleistung 4 kW, 8,1 A

Förderbandgeschwindigkeit bis zu 24 bis zu 84 m/Minute, einstellbar über einen Frequenzumformer

Steigungswinkel 0°

Gewicht 4.040 kg

Technische Daten zur Sortierkabine, klimatisiert (beheizt):

Maße 14.500 x 5.732 x 3.270 mm

4 Stück Sortierplätze mit 8 Abwurfschächten

5 Stück Materialbunker unter der Sortierkabine

Durchfahrthöhe unter den Abwurfschächten 2.950 mm

Höhe der Sortierkabine über Grund 3200 mm

Höhe der Sortierkabine mit Bodenkonstruktion, ohne Lüftungsrohe 3270 mm

Höhe der Sortierkabine über Grund, inkl. Lüftungsrohre, über alles 7.370 mm

Breite der Sortierbunker unter der Kabine 3.000 mm

Höhe der Sortierbunker bis unter die Abwurfschächte 2.950 mm

Bemerkung:

Die Beton Blocksteine gehören nicht zum Lieferumfang der Sortieranlage sondern verbleiben beim Vorbesitzer vor Ort.

Technische Daten zur Lüftungsanlage für die Sortierkabine:

Hersteller MANDIK

Luftstrom 8.000 m³/Stunde

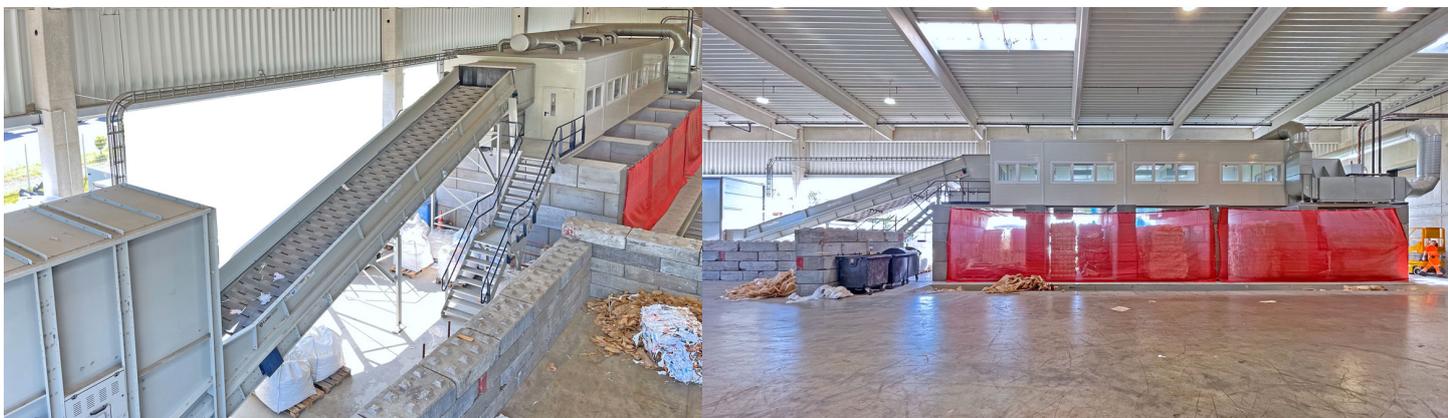
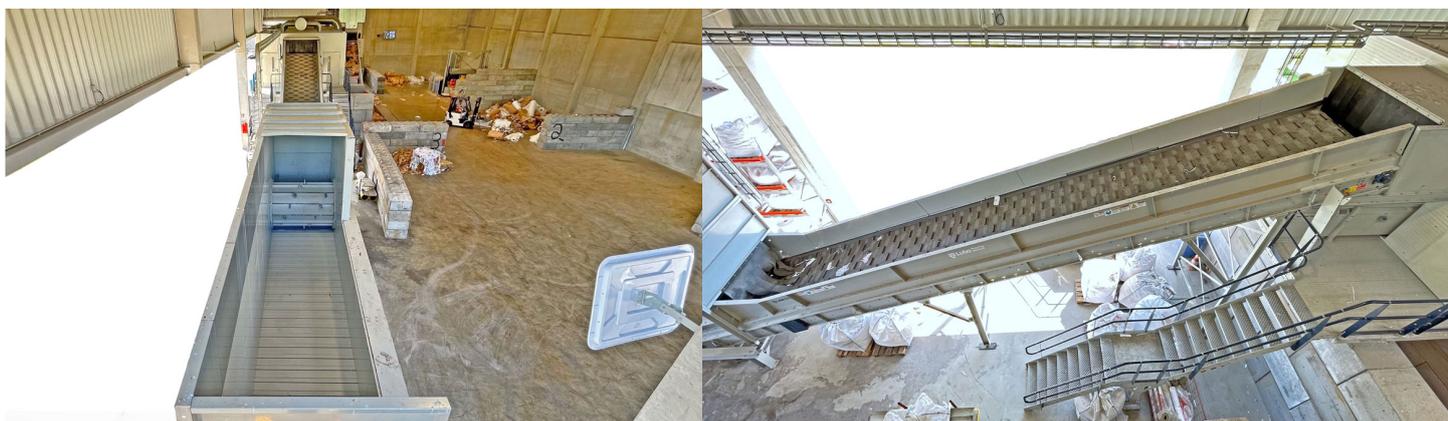
Elektrische Heizleistung 93,8 kW

Bemerkungen zur Gesamtanlage:

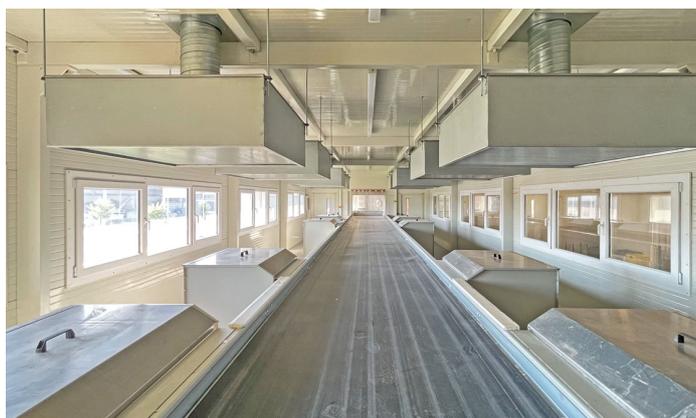
Technische Dokumentationen zur Anlage und den Komponenten (Betriebsanleitung, CE-Erklärung, elektrische und hydraulische Schaltpläne), sind ausschließlich in deutscher Sprache vorhanden.

Eine Besichtigung der Anlage ist nach Zusendung der vollständigen Firmendaten (Eigenauskunft) des Kaufinteressenten sowie anschließender Bonitätsprüfung nach Vereinbarung möglich. Für die technischen Angaben sowie eventuelle Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

**Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoff, in Modulbauweise,
Baujahr 2022, 151 Betriebsstunden, Sortierleistung bis zu 20.000 t/Jahr**



**Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoff, in Modulbauweise,
Baujahr 2022, 151 Betriebsstunden, Sortierleistung bis zu 20.000 t/Jahr**



**Sortieranlage für Gewerbeabfälle, Papier, Karton, Kunststoff, in Modulbauweise,
Baujahr 2022, 151 Betriebsstunden, Sortierleistung bis zu 20.000 t/Jahr**

